GAMA Z.E. #SWITCH TO ELECTRIC *





ENERGÍAS ALTERNATIVAS: CONTEXTO











CONTEXTO

El calentamiento global es un problema importante. La reducción de las emisiones de CC2 es una prioridad para nuestro sector.

En las zonas urbanas, la contaminación ha aumentado constantemente: (partículas, NOx). Mejorar la calidad del aire es uno de los principales. desafíos políticos y sociales de la actualidad.

SOLUCIONES EXISTENTES

Irby, se ofrecenivarias energías alternativas para soluciones de transporte:

- Biodiese, y combustibles sintéticos.
- Gas haturally plogás.
- Electromovil dad

POSICIONAMIENTO DE RENAULT TRUCKS

No existe una alternativa perfecta al diésel para todas las aplicaciones en todos los mercados, de manera efectiva. El sector del transporte debe contar con un conjunto adecuado de fuentes de energía.

Renault Trucks se ha propuesto la ambición de ofrecer "la solución de transporte correcta, en el lugar abecuado, con la fuente de energía. optima". Consequentemente, Renault Trucks ofrece una amplia gama. pensada para dar estas soluciones adaptadas a las necesidades de nuestros clientes.

Para aplicaciones urbanas, la electromovilidad es una solución abecuada que responde a actuales problemáticas, como el ruido y la catidad detaire.



-80 9/DE 002 CEL DOZO ALIA

BIODIESEL RUEDA

CERCIEM SIGNES EN LA . ZACIÓN Y REDUCCIÓN SIGNIE GATIVA DEL RUIDO.

GNC

-70 % 002 Y MENCS PARTICULAS*



REGLAMENTACIÓN



ONA

MISIONES

BARCELONA

RESTRICCIONES CON IMPACTO EN LOS CLIENTES PARA PERMITIR CONTINUAR HACIENDO SU TRABAJO

Una zona de bajas emisiones (ZBE) es una zona defin da en la que el acceso de ciertos vehículos contaminantes está limitado o prohibido para mejorar la calidad de, aire.

Una zona de cero emisiones (ZEZ) es una ZBE donde solo se autorizan vehículos de cero emisiones . En estas áreas, todos los vehículos que operan con un motor de combustión interna están prohibidos. Solo los vehículos eléctricos están autorizados en una zona de cero emisiones.

OBTENGA INFORMACIÓN SOBRE EL DESARROLLO DE ÁREAS RESTRINGIDAS EN TODA EUROPA

https://urbanaccessregulations.eu/

PROGRAMAS DE INCENTIVO

Se ofrecen programas de incentivos en cada país, tanto a nivel nacional como local. Dado que pueden cambian con el tiempo, es importante mantenerse informado sobre estos programas para ofrecen a sus clientes al comprar o alguilar un vehículo eléctrico.

AÑO 2020...programas incent vo España

MEDIDAS A CORTO PLAZO (2020)	Responsable	Dotación (C)	Fecha
Programa de impulso a la movilidad electrica y sostenible (Plan MOVES)	Ministrato para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico	100.000.000	Junio 2020
Programa de renovación del parque	Ministerio de Industria, Comercio y Turismo	250,000,000	Junio 2020
Renovación del parque de vehiculos de la Administración General del Estado con vehiculos sin emisiones	Ministerno de Hacienda	100,000,000	Julio 2020
Habilitación de uso parcial del superavit de las Entidades Locales para la renovación eficiente de las flotas	Ministano de Hacienda	100.000.000	Julio 2020

PIONEROS EN ELECTROMOVILIDAD



SOCIO COMERCIAL SOSTENIBLE

Renault Trucks ha realizado impartantes inversiones en investigación y desarrolla en electromovilidad desde 2009, centrándose en extensas pruebas de sampo en calabaración con sus plientes.

Un carnión eléctrico de 4.5 toneladas ha estado en el mercado desde 2010, el Renault Maxity Électrique.

Esta experiencia proporbionó a Renault Trucks información esencial sobre les condiciones de uso, el comportamiento de las baterías, la infraestructura de carga y los requisitos de mantenimiento específicos de los camiones eléctricos.

TECNOLOGÍAS INTERNAS Y DE PRODUCCIÓN

Rehault Trucks, como parte del Grupo Volvo, quanta con excepsionales recursos de investigación y desarrollo y además oblabora con su socio Renault S.A.S. El grupo también se benefic a de tecnologías probadas y compresedas, así como desarrollar la sinergia existente entre las diferentes enticades que trabajan en al desarrollo de vahículas totalmenta aléctricos como los autobuses.



GAMA COMPLETA DE VEHÍCULOS CON SOLUCIONES. PRÁCTICAS

Desde los modelos de 3.1 tonicladas hasta los modelos de 26 toneladas, Renault Trucks puede ayudan a sus cuentes a configurar un vehículo que se adapte perfectamente a sus necesidades.







OFERTAS PERSONALIZADAS EN LAS QUE APOYARSE





MODELO DE NEGOCIO FLEXIBLE

Ofrecemos dos alternativas (alquiter completo o compra directa) para cumplinicon las estrategias financieras de sus clientes, así como con las reglamentaciones locales y los programas de nicentivos.





TRANQUILIDAD Y ASISTENCIA

Cuando un cliente decide pasar a Vehículos eléctricos con nosotros, lo segu mos a lo largo de su "viaje". Los contratos Start & Drive Excellence R&M son obligator os con un limite hasta 10 años para optimizar la disponibilidad del vehículo y garantizar total tranquilidad del cliente.



RENAULT TRUCKS LE #SyntchToEmatik



ASESORAMIENTO PERSONALIZADO PARA LA INFRAESTRUCTURA DE RECARGA

Le ayudamos a elegir la solución de carga adecuada bara optimizar las operaciones de sus clientes..



ENTREGA PERSONALIZADA DE VEHÍCULOS Y FORMACIÓN EN CONDUCCIÓN EFICIENTE

Los conductores forman parte de los elementos clave bara una transición exitosa a la electromovilidad. Ofrecemba una entrega personalizada, formando. Para afinar la forma de conducir y así mejorar aún más la eficiencia energética y la autonomía del venículo.

UNA RESPUESTA PARA CADA APLICACIÓN

PRECURSORES

Clientes con flotas de cierto tamaño y atraídas por las tecnologías ecológicas son el principal impulsor. Los camiones son productivos y puenos para la imagen..

CLIENTES CON RESTRICCIONES

Todas las decisiones relativas a la flota se rigen por los clientes del cliente, o por las regulaciones locales. Deben comprender el impacto de los requisitos de electromovitidad para su organización.

MUNICIPALIDADES

Las ílotas se centraron en lecnologías verdes por razones políticas y sociales. Quieren camiones eléctricos principalmente por la imagen.

GRANDES CUENTAS

Grandes (lotas que puscan las últimas tecnologías para ser consideradas innovadoras con unos doces camiones de mágenes con grandes poblaciones.



RENAULT TRUCKS MASTER Z.E.

3,1 toneladas Utilidad flexible para acceder a áreas de em sión limitadas



RENAULT TRUCKS D Z.E.

16,7 toneladas Camión silencioso para: ablicaciones urbanas.



RENAULT TRUCKS D WIDE Z.E.

27 toneladas*
Camión para recolección de residuos urbanos, también disponible para ablicaciones de distribución.

BATERÍAS ADAPTADAS A SU TRABAJO

PARA QUÉ ES UNA BATERÍA?

Almacenaje de energía para la tracción y accesor os del vehículo, como un "tanque de combustible" en un vehículo diésel.

COMO CUANTIFICAR LA ENERGÍA?

La energía es medida kWh (ki.ovatios hora). Tenga en cuenta que kWh es diferente de kW, unidad de potencia.

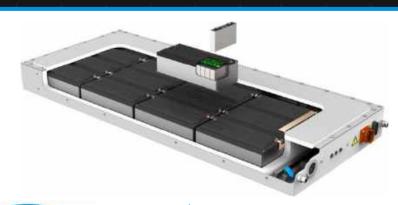
¿QUE CONTIENE UNA BATERÍA ?

Las celdas se ensamplan en módulos, agrupados forman las paterías controladas por un sistema de gestión de paterías (BMS).

QUE ES EL « SOC » Y LA VENTANA DEL « SOC » ?

El SOC (State Of Charge o estado de carga) describe como de tlena está la batería. Esto es ENERO A ALMACENADA. La ventana SCC corresponde

La ventana SCC corresponde a la parte de la batería util zada para garantizar una vida útil prolongada.



Alt: de

TECNOLOGÍA PROBADA

Alta dens dad de energía gracias a las células de iones de lit o NMC (Niquel Manganeso Cobalto), que ofrecen el mejor compromiso entre la autonomía operativa y la carga útil.

Muchos componentes ya han demostrado su eficacia en el terreno después de naber sido desarrollados internamente o con nuestro colaborador.



APROVISIONAMIENTO RESPONSABLE

Nos basamos en una cadena de valor sosten ble a través de auditorías de la cadena de suministro de proveedores, hasta minas de cobatto. Las baterías están ensambladas en Europa. Los venículos se ensamblan en Francia.



FIN DE VIDA

Recictaje pajo la responsabilidad de Renault Trucks tan pronto como se devuelvan las paterías al concesionario. La segunda vida de las paterías ofrece muchas posibilidades, como eduipos estacionarios bara almacenaje de energías renovables en viviendas, negocios, factorias, etc.

El recicia e también es la clave bara una electromovi, dad verdaderamente sostenible. Renault Trucks y Volvo Group están totalmente involucrados en esta área, que crecerá a medida que este mercado crezoa.

SOLUCIONES INTELIGENTES

FACTORES QUE TIENEN UN IMPACTO EN LA AUTONOMÍA

Al igual que con los camiones con motores de combustión, varios factores afectanie, consume de energía de su carnión eléctrico.

VELOCIDAD

Cuanto más rás do conduzca, más energia necesitará para manterior su velocidad.

TOPOGRAL A

Cuando se circula ascendiendo pendientes, el consumo de energía afecta a la autonomía. Se recupera energía cuando se circula en descenso

CONDICIONES METEOROLOGICAS

Su uso de calefacción y aire acondicionado tiene un impacto en su autonomía

CARGA TRANSPORTADA

Su misión y la carga transporteda afectan su autonomía. Cuarto más pesada sea la carga, mayor será la energía requerida.

ESTILO DE CONDUCCIÓN

El uso del acelerador y los pegales de freno tiene un impacto en su autonomía.



MISMO VEHÍCULO... PERO ELÉCTRICO

Los vehículos Z.E. tierien la misma interfaz de cabina que los otros camiones, son algunos centrales nuevos más. Todos los elementos de nuestros camiones están diseñados para ser reconocidos por los conductores. La toma de fuerza (D y D WIDE Z.E.) también es mecán da, por la que los carroceros pueden trabajan con una interfaz que ya conocen.



FRENO REGENERATIVO

Z.E. incorpora el freno regenerativo, que usa el motor para convertir la energía cinél da de desaceleración en energía eléctrica. De esta forma, pueden aprovechar la energía y extenden su autonomía.



PRECALENTAMIENTO DE LA CABINA

Cuendo el vehículo esta en cerga, la programación del precelentamiento de la papina a una hora definida preservará la autonomía del venículo y, al mismo tiempo, mejorará la cemocidad del conductor.



NEUMÁTICOS DE BAJO CONSUMO

Su baja resistencia a la rocadura contribuye a preservar la autonomía de su bateria, sin afectar el frenado o el agarre en parretera Isolo Master Z E.I.

RECARGA FÁCIL EN UNA NOCHE Y COMPATIBLE CON CARGA RÁPIDA

PRINCIPIOS BÁSICOS DE RECARGA

Nuestras gamas ofrecen 2 conectores.

Tipo 2 : compatible con Master Z.E., D 2.1 Z.E. y D W de Z.E.



Combo CCS 2 : compatible con D Z.E. et D Wide Z.E.







INSTALACIÓN ELÉCTRICA

La instalación y certificación de un sistema de carga debe sen realizada por un profesional: un diferencial, exclusivo del circuito y una toma de tierra, son requisitos mínimos esenciales.

MASTER Z.E: FÁCIL RECARGAR, EN TODAS PARTES



ENCHUFE ESTÁNDAR Y GREENIUP

2,3 kW / 10 A 3,2 kW / 14 A Monofásica Solución para una util zación ocasional 17 n / 12 h



WALLBOXY CARGADORES PUBLICOS

3,7 kW / 16 A [Mondfásica] 11 kW / 16 A [thifásico] Solución recomendada 11 h



CARGA RAPIDA

7,4 kW / 32 A [monofásica] 22 kW / 32 A [trifásica] 43 kW / 63 A [trifásica] Gane independencia en el menor tiempo posible 6 h

D Z.E. y D WIDE Z.E.: LISTO PARA USAR



ENCHURES INDUSTRIALES

I-asta 22 kW Solución para uso ocasional. 8 hipara 200 kWh 12 hipara 300 kWh



WALLBOX

22 kW Solución recomendable 8 hipara 200 kWh 12 hipara 300 kWh



CARGA RAPIDA

150 kW Para múltiples vehículos, o parar cargas rápidas Menos de 2 h

MASTER Z.E.: VEHÍCULO VERSATIL PARA ACCEDER A **ZONAS DE BAJAS EMISIONES**

PERFECTA PARA EL REPARTO DEL « ÚLTIMO KM »

En áreas con acceso. limitado a ciertas franjas horar as o en áreas urbanas. con tráfico restring do, el Rehault Trucks Master Z.E. entregará sus mercancías.

6 HORAS PARA ESTAR A PLENA CARGA

con una toma de com ente de 32 A / 7.4 kW. La Master. Z.E. Es fácil de cargan en cualquier cargador público. También se puede recargan fácilmente desde una toma. de corriente doméstica.

AUTONOMIA REAL DE 120 KM

HASTA 22 M3 DE VOLUMEN DISPONIBLE

HASTA 1 TONELADA DE CARGA 6 VERSIONES 3 Long tudes: 2 alturas.



BATERÍAS 33 kWh Technologie: on-Litte

Huraón

MOTOR: ELÉCTRICO

Potencia max. : 57 kW Par max. : 225 N∞

	FURGON IFRACCIÓN)				PLANCHER-CASINA IFRACCIÓN	
	L1H1	1-9	2-2	3-2	2-1	3-1
PTAC	з т					
VOLUME DE CARGAZ CARGA UTIL			10 8 m3 / 1 013 kg		Carga úni is 1 332 / 1 313	
TIPFICE MOTOR		notor babire:	oc la max 57 kW /	Valociana mex	c 20 km/n	
Calabe camples	Reduction de	unst un da velt	:000			
BATTER E		EkWn 400V nčautos / 192 (te dad			

AUTONOMIA, Autonomía rua. 120 km²

MASTER Z.E. : VEHÍCULO VERSATIL PARA ACCEDER A ZONAS DE BAJAS EMISIONES



CERO EMISIONES EN SU USO*

Acceda a zonas de tráfico restring do y zonas de bajas emisión



COSTE DE EXPLOTACIÓN REDUCIDO

Reducción de los gastos en compust ple y mantenimiento para un coste total operacional competitivo.



CÉRO CONTAMINACIÓN SONORA



SEGURO PARA ZONAS URBANAS

"Zumbido" Z.E., radar y cámara de marcha atrás, espejo de punto muerto, Renault Trucks Master Z.E. está edu pado con todos los elementos de seguridad para circular en el centro de la ciudad con tranquil dad.



SIMPLICIDAD EN LA RECARGA

Cargais imple y rápida en corriente atterna. Compatible con todas las estaciones de cargai públicas.



ADATRACA A MONOTUA

MASTER Z.E.: DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA

	FURBÓN	PLANCHER CABINA
CADENA CINEMÁTICA 57 kW-76 CV 7.F. con Mode Feo	•	•
EQUIPAMIENTO Z.E. Cable 7.F. Tipo 2.32 A / debte comulation 7.F. III 4.A. Aluma beatones 7.F. Plaisi en cuuma / trassina con maircido 7.F.	●/○ ● ●/●	•/O • •/-
EQUIPAMIENTO EXTERIOR Catanona i catano de pondo tem impación Chomo Aiticul reparación de naumáticos / rueba de repuesto Removipores etécticos y catela stadias Tavelda 2 betones o egapte ave pegaste de 3 o etones / tendena tave pegas e Aucha defamichas y timasmas Emperioded in de neuda lespeció de max. Removipores brazilitango Pintena metalizada / Pintena le ente	● /O ● O/O ●	• /O • • O/O • • O/O
EQUIPAM ENTICINTERIOR Adjento del conceptor con aluate lumbar (4 posicilined) y replisachaves. Adjento del caso endicion a uste lumbar (4 posicilines) y abjento dilegable y almacenamiento. Tapi luma de rela gris candono con il luturato blancas y Apariencia Celliro Guantena integrada y planteraticili caj inco. Almacenamiento ettevado integrado en el lado del paca en c	•	•
SEGURIDAD A55 (ASR) FSR (adheren tallextund de) Ayude viente lateral [funglin] Contine, cul crudero () mitae, inde veu dicae Encendic, lautemáticule luces y um papamachipas Aindeg desenter, liconauctor / papa uno Alanno Retnovidor ángulo-muli to latera.	• • • •/O O	• • • •/O O
ZONA DE CARGA Vannasha du scer i / Implicura del panci, cu la cacina Puente a trasema acer i 180 ° cu acentura / 270 ° cu acentura Pack Del very Z.E.	●/● ●/○ ○	•/- - -

DYDWIDE Z.E.

SOLUCIÓN PARA PIONEROS

Distribución urbana

TRANSPORTE REFRIGERADO O CARROCFRÍA CAJA FURGÓN FSTANDAR

AUTONOMIA HASTA 200 KM

Con carrocería (urgón^a

IDEAL

Para la recogida de residuos urbanos, también disponible para las aplicaciones de distribución.

CARGA UTIL HASTA 11 TONEL ADAS

Para la recogida de residuos urbanos

AUTONOMIA HASTA 150 KM

Hasta 100 km la recogida de residuos urbanos y nasta. 150 km para la Distribution* * Conozos mas en detalle el SIMULADOR DE AUTONOMIA (pág na 15)

CARGADOR INTEGRADO 22kW

1 MOTOR ELÉCTRICO

Potencia máx : 185 kW Potencia cont : 130 kW.

Par máx : 425 Nm

DISTANCIA ENTRE ELES 4 400 ~m. 5 300 mm

> BATERÍAS (200 kWh (4 backs)

300 kWh (6 backs) iechalogía : on-Litte

DISTANCIA ENTRE EJES 3 900 mm

2 MOTORES **ELÉCTRICOS**

Potencia máx : 370 kW Potencia pont.: 260 kW.

Par máx : 850 Nm

CARGADOR INTEGRADO 22 kW



RENAULT TRUCKS Z.E.

BATERÍAS 200 kWh [4 backs] iechología :

on-Litte

∺iµ i 13

DYDWIDE Z.E.



CERO EMISIONES EN SU UTILIZACIÓN

Accese a zonas de circulación restringida (ZCR) y a Zonas de da asiemisiones (ZBE).



COSTES DE EXPLOTACIÓN REDUCIDOS.

Reducción de gasto en energía y de mantenimiento, obten endo unos costes operativos totales competitivos.



EXTEMADAMENTE SILENCIOSO



VEHÍCULOS 100 % RENAULT TRUCKS

Se producen en nuestra fábrica Blainville-sur-Orne garantía de calidad y servicio posventa Renault Trucks.



RECARGAS FACILES

Recarga completa purante una noche en una toma industrial clás da o en menos de dos noras utilizando cargador rápido.



MANEJO SUAVE

DYDWIDE Z.E.

SFRVICIO OPTIFI FFT CON SUSCRIPCIÓN POR 4 AÑOS

Opt fleet MAP : Geolocalización de los vehículos en tiempo real. Opt fleet CHECK : Ver ficación del nivel de batería a distancia.

LISTO PARA SU USO

Cada unidad se entrega con su cable de carga.

Debido a que para el contro. de temperatura de las baterías se ut liza energía, recomendamos que las un dades se mantengan enchufadas a la redicuando estén en las instalaciones del cliente.

SIMUI ADOR DE AUTONOMÍA

Herramienta Web desarrollada para ayudar a personalizar cada camión a las necesidades específicas de los clientes. Tiene en cuenta la topografía y simula el consumo de energía, la carga y las condiciones de circulación.

ENÉRGIA GARANTIZADA A LO LARGO DEL TIEMPO

La energía disponible en las paterías desciende a lo largo del tiempo y de los ciclos de carga/descarga.

Gracias al control de temperatura de las baterías y a los limites de potencia en carga, hemos optimizado su vida útil.

Por esta razón, podemos ofrecer un rilvel de energía garantizado durante toda la vida del venículo.

Mantenemos nuestras promesas, por lo que nuestros clientes mantienen sus

125 kWh SIEMPRE ÚTIL ES PARA 4 PACKS

Limitado a 10 años o 250 MWh

187 kWh SIFMPRF ÚTIL FS PARA 6 PACKS

Limitado a 10 años o 375 MWh



CONFORT

Pack Confort de serie : volante en cuero, asiento conductor confort, 2º soporte teléfono móvil, aineacon de techo manual ID Wide), cajones elevados de almacenamiento cerrados, cajón almacenamiento en túnel motor ID 2.11.



SFGURIDAD

Pack Protect de serie : Luces traseras LED, puerta Visión, alerta sonora de marcha atrás, ayuda arrangue en cuesta

DYDWIDE Z.E.: DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA

	D Z.E.	D W DE Z E
GAMAIZ.E. Vasa Māxima Teun camente Abinia bie [MMTA] Confleie CHECK 4 erbs Confleie MAR 4 erbs	16 7 : •	97 t ● ●
CABINA Cad na DAY CAB Cad na DAY CAB Cad na C CBA. Of matización regulación manual Parachasa calefactado	• • •	• • •
CADENA CINEMÁTICA 1 motures atticin dos (190 kW) 2 motures atticin dos (260 kW) Relación del puenta chasa ro Baturios 200 kWn Baturios 300 kWn	- 4,30 • •	- - 5,29 -
CHASIS Distancia untra ciesi 3,900 mm Distancia untra ciesi 4,400 mm Distancia entre e cui 5,300 mm Suspunsión neumático integral Tuma du ruciza (motori elé dirilio) Caner noos taterales Tamas de acuminic Dimensión de recumáticos	- • • • • • • •	• - - • • • • •
PACKS Pack PROTECT Pack COMECST	•	• • (2)

(1) : Adaptación cliente

(2) : Almacenamiento central sobre el túnel motor no esta comprendido en el pack para D Wide Z.F.